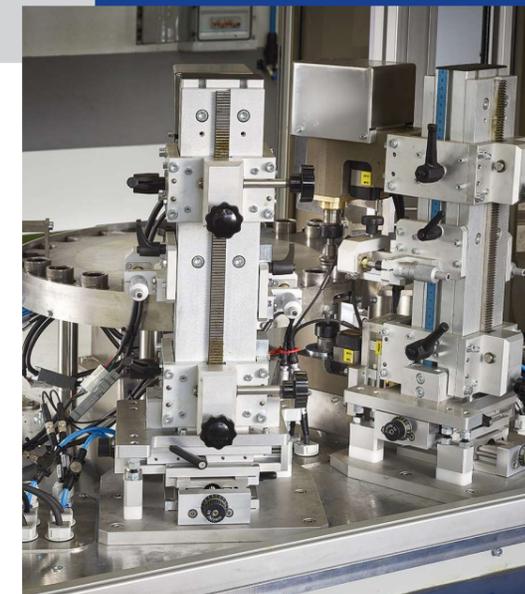


CONTROLLO DIFETTI AL 100%

EDDY CURRENT



EDDY CURRENT

La tecnologia IBG consente la massima precisione per il controllo del trattamento termico, delle cricche e delle bruciature da rettifica.



SET-UP

Semplicità di utilizzo e di settaggio a carico dell'operatore.

(optional) REPORT REAL TIME

Reportistica real time "industry 4.0" per un costante monitoraggio da parte dell'operatore. E' possibile la visione in diretta le immagini e la gestione direttamente anche da mobile.

PEZZO OK

Il pezzo buono è fatto scivolare direttamente nel cassone evitando nastri ed accumuli; inoltre diminuiscono gli ingombri dell'intero impianto.

ROBUSTEZZA

Colonne estremamente robuste consentono una stabilità ottimale del sistema di controllo, rendendo preciso e stabile nel tempo. La regolazione micrometrica delle posizioni della sonda permette di avvicinarsi quanto più possibile alla superficie da controllare senza danneggiamenti, diminuendo al minimo i falsi scarti.

3D (optional)

Scansione tridimensionale del pezzo per verificare la planarità delle superfici.

(optional) CONTROLLO PROCESSO

Due telecamere poste all'interno dell'impianto, controllano il processo di produzione da remoto.

ORIENTAMENTO

Orientamento con vibratori industriali DECA con cambi formato ad hoc rapidi e precisi, per la gestione delle diverse tipologie di particolari da processare.

ASSERVIMENTO

L'asservimento costante dei pezzi da controllare è garantito da elevatori di carico estremamente robusti con nastri in acciaio che consentono autonomie fino a 300 Lt.

CONTROLLO 3D



ASSERVIMENTO



(optional) VISIONE

Sistemi di visione adatti anche a controlli dimensionali precisi e ripetibili.

PERFORMANCE

Le doppie stazioni a rotazione, garantiscono alte performance e massima sensibilità di controllo della superficie del pezzo.

(optional) MARCATURA

Una stazione di marcatura laser garantisce che ogni pezzo è transitato dal controllo e ne definisce l'autenticità del produttore.

ASSISTENZA REMOTA

E' prevista la teleassistenza da remoto per interventi tempestivi a cura del personale qualificato.

SET UP

Pulizia ed organizzazione per il cambio formato e la gestione dei diversi set-up dedicati.



Feedback:

"Rispetto ad altri impianti simili, riscontriamo una produttività maggiore del 30%!"

"E' un macchinario tecnologicamente avanzato"

"E' stato possibile realizzare un impianto su misura, adatto alle nostre esigenze"

"Ci è costata meno, e non ci aspettavamo tempi di consegna così brevi"

CARATTERISTICHE TECNICHE

Dimensioni macchinario	3000X1500 H2500 mm
Cadenza di processo	da 20 a 120 pz/min*
*in funzione delle dimensioni dei pezzi e dei tipi di controlli richiesti.	
Velocità di scansione	250 millisecondi
Range dimensionale pezzi	150x50x50 mm*

*possibilità di altri formati a richiesta.



DECA srl
Via XXV Aprile, 2
23804 Monte Marengo - LC
www.decasrl.biz - info@decasrl.biz
Tel. 0341.632080

MAESTRALE
isola di controllo **100%**
per particolari
meccanici
stampati o torniti